

# Maestri del Lavoro Piacenza



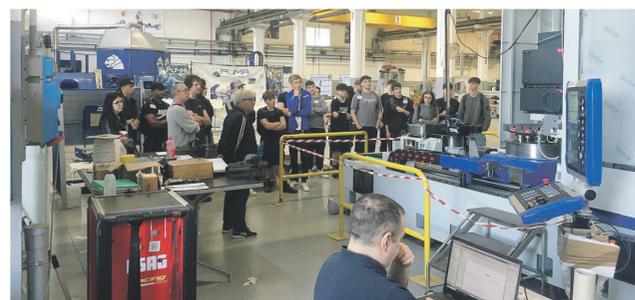
**IREN** Accompagnata dai prof. Paolo Cabras e Antonio Mula e dai MdL Pozzi Roberto, Inzani Walter, Cravari Emilio la classe 3°C specializzando in elettrotecnica è andata in visita in strada Borgoforte di Piacenza condotti dall'ing. Marco Bergonzoni responsabile delle comunicazioni e relazioni esterne del gruppo. I presenti hanno potuto vedere i capannoni dove vengono stoccati provvisoriamente i rifiuti provenienti dalla raccolta differenziata (vetro, legno, plastica, materiali ferrosi e rifiuti organici) che verranno in seguito conferiti alle aziende deputate al riciclo. Nella sala riunioni del termovalorizzatore Bergonzoni si è incentrato sull'attualità del tema dei rifiuti e su tutti quei comportamenti corretti

che quotidianamente noi cittadini possiamo tenere per limitare la produzione di scarti. Iren con circa 9.000 dipendenti si occupa principalmente di 4 attività: rifiuti, acqua, gas, energia elettrica. L'incontro è proseguito con la visita al termovalorizzatore guidati dall'ing. Castellini, responsabile dell'impianto che produce energia elettrica e alimenta il riscaldamento attraverso la combustione dei rifiuti non riciclabili, residui alla raccolta differenziata. Gli studenti sono poi entrati nella sala di automazione e controllo del termovalorizzatore dove hanno potuto vedere i "ragni" che afferrano i rifiuti e tutte le apparecchiature che monitorano il ciclo di gestione e dove hanno potuto rivolgere specifiche domande sulla gestione dell'impianto.



**MOTRIDAL** ha aperto le porte del suo stabilimento alla classe 3M dell'Istituto ISII Marconi accompagnata dai docenti prof. Ferrante, Tagliaferri, Santagnello, Belveri e dai Maestri del Lavoro Inzani, Pizzasegola, Cravari. La comitiva è stata accolta da Elena Dallavalle che dopo una breve presentazione dell'azienda ha elogiato l'iniziativa dei Maestri del Lavoro e ha affidato i visitatori al project manager Andrea Facchini e Stefano Monti che hanno accompagnato nella visita dei reparti produttivi illustrando le varie fasi e sequenze produttive delle parti meccaniche che poi assem-

blate, danno forma e realizzano i complessi macchinari. L'azienda ha due sezioni completamente distinte: la divisione Bulk Material Handling, specializzata nella progettazione e costruzione di macchine ed impianti di trasporto materiali sfusi e la sezione Auger division in cui vengono realizzate spire metalliche per tutti i campi di applicazione, dai trasportatori a coclea agli utensili utilizzati nei moderni sistemi di perforazione. La parte finale è proseguita con la dimostrazione di due impianti finiti funzionanti, particolarmente apprezzata dagli studenti presenti.



**MANDELLI** La rinomata azienda mecatronica conosciuta a livello mondiale ha accolto la classe 3°D ad indirizzo meccanico dell'ISII Marconi accompagnata dai Proff. Ferrante, R. Tagliaferri, L. Santagnello e dai MdL Walter Inzani e Emilio Cravari. Il responsabile di produzione Moini Andrea ha accompagnato il gruppo illustrando con notevole perizia ed esperienza le varie fasi di lavorazione dei reparti di assemblaggio, montaggio, collaudo dimensionale e collaudo finale delle speciali frese

in linea per metalli e plastica che l'azienda offre ai clienti. Mandelli nel tempo è diventata punto di riferimento per diverse aziende come Ferrari, Rolls Royce, Volvo, Boeing a cui ha aggiunto nuovi clienti come Aerospace, Energy Power che utilizzano macchine utensili ideate, pensate, costruite e realizzate "sartorialmente" sulle specifiche dei committenti. Dal 2021 l'azienda è entrata a fare parte del Gruppo ALLIED.

## Formazione e testimonianza nelle scuole

### SONO STATI 1.400 I RAGAZZI COINVOLTI. DIECI LE CLASSI CHE HANNO VISITATO AZIENDE

#### PIACENZA

Terminato l'anno scolastico, è tempo di bilanci per il Consolato provinciale dei Maestri del lavoro. Sono stati fatti 46 incontri nelle diverse scuole di Piacenza e provincia, che hanno coinvolto 335 studenti di scuola Media e 1058 studenti di Istituti Tecnici, Professionali e Licei per un totale di 1400 studenti. Agli incontri hanno partecipato oltre 170 insegnanti di diverse discipline e indirizzo. In questa attività di Testimonianza Formativa (TFS) sono stati coinvolti 12 Maestri del Lavoro del Gruppo Scuola del Consolato con un impegno di oltre 300 ore di formazione in aula. A questi numeri importanti occorre aggiungere l'impegno per accompagnare 10 classi in visita alle aziende del territorio.

#### Secondarie di 1° grado

È stata svolta attività di orientamento, con l'obiettivo di sostenere gli studenti nella scelta consapevole dei successivi percorsi di studio e formazione, valorizzando le loro attitudini e competenze trasversali, per ridurre l'abbandono scolastico. L'iniziativa del Consolato di Piacenza si propone anche di aiutare gli studenti delle classi terze delle scuole secondarie di 1° grado nella scel-

ta dell'indirizzo scolastico per la prosecuzione degli studi tramite il progetto "Il nostro aiuto per il vostro futuro" che è giunto alla nona edizione e ha interessato gli istituti comprensivi della Valdarda, della Valchero e della Valtrebbia: scuola "Pallavicino" di Cortemaggiore, scuola "Virgilio" di Lugagnano, scuola "Don E. Cagnoni di Castellarquato", Scuola "Vittorio Alfieri" di Rivergaro-Gossolengo, Scuola "Silvio Pellico" di Carpaneto. Con il coinvolgimento di artigiani e imprenditori del territorio gli alunni sono invitati a riflettere su vari aspetti.

#### Premio Alfredo Ferranti

I Maestri del lavoro premiano annualmente con incentivi allo studio i vincitori del concorso "Il nostro aiuto per il vostro futuro" indetto alla memoria del MdL Alfredo Ferranti. Il concorso è svolto quest'anno a Lugagnano e ha visto la partecipazione delle classi terze delle scuole medie del Comprensorio della Valdarda, della Valchero e della Valtrebbia e della Val d'Ongina.

#### Secondarie di 2° grado

I Maestri del Lavoro promuovono la crescita tecnico-professionale dei giovani per facilitarli nell'inserimento nel mondo del lavoro. Il Consolato di Piacenza persegue questo

obiettivo con il progetto "Una Stella per la Scuola". Gli istituti che hanno partecipato sono: l'istituto superiore di Istruzione Industriale "Marconi", l'istituto professionale "Leonardo da Vinci" istituto tecnico-commerciale Romagnosi, l'Istituto Superiore "Mater" di Fiorenzuola e l'istituto agroalimentare Raineri Marcora di Piacenza. Tra i temi più gettonati si segnala il rapporto scuola-lavoro ed in particolare il processo di ricerca del lavoro.

#### Altre attività

Sabato 10 maggio l'istituto superiore Guglielmo Marconi ha aperto le porte all'annuale appuntamento del Career Day, un'occasione importante per mettere in contatto gli studenti delle classi quarte e quinte dell'Istituto con le aziende del territorio, gli Enti di formazione, le Associazioni di volontariato che a vario titolo entrano nelle scuole. «Il valore aggiunto di questa esperienza è il diretto contatto col mondo del lavoro - ha sottolineato Adriana Santoro, dirigente scolastico titolare dell'ISII Marconi - I ragazzi, grazie al Career Day, hanno in un'unica giornata l'occasione di confrontarsi con oltre un centinaio di aziende e quindi di avere un panorama di quello che potrebbe essere il loro futuro lavorativo».



**ROLLERI** Gli studenti della classe 3° ad indirizzo informatico accompagnati dalle docenti Proff. Casamassima Pietrina e Cantarella Letizia e dai Maestri del Lavoro Walter Inzani e Emilio Cravari sono stati accolti in ROLLERI SpA con grande cordialità dall'ing Stefania Cavanna, dal responsabile della produzione Gianluca Tavelli e dal responsabile IT, Filippo Favari direttore di stabilimento che li ha accompagnato durante la visita aziendale.

Quest'anno visto l'indirizzo scolastico informatico dei ragazzi durante la visita è stata organizzata una "lezione", tenuta dal responsabile IT, sui pericoli che si possono correre con l'utilizzo (non ido-

neo) di smartphone, tablet, pc apparecchi che tutti oggi giorno utilizziamo e ai quali molte volte affidiamo dati personali sensibili che riguardano la nostra vita. Terminata la lezione in aula ci siamo spostati nelle aree produttive. Ci è stato presentato l'ultimo nato di "casa" Roller COBOTIC serie 100 progettato e realizzato dai tecnici aziendali. Trattasi di una stazione per la saldatura robotizzata con un robot detto "colaborativo". Siamo passati poi al reparto di produzione degli utensili per piegatrici con macchine robotizzate a controllo numerico realizzate, pensate e costruite da Roller SpA in modo di aver macchine versatili e rapidamente adattabili alle esigenze produttive.



**GUALAPACK** I Maestri del Lavoro di Piacenza hanno accompagnato la classe 3°G dell'ISII Marconi in visita allo stabilimento GUALAPACK di Piacenza accompagnati dai docenti Prof. Silvia Manzi, Tommaso Cattivelli e dai Maestri del Lavoro Roberto Pozzi, Giancarlo Pizzasegola, Danilo Franzini ed Emilio Cravari, accolti da Michele Marchini RSP unitamente ai colleghi Giovanni Sfolcini, Mattia Pani e dal responsabile risorse umane Alberto Menozzi.

Gualapack è un'azienda storica piacentina che quest'anno festeggia 100 anni di attività essendo stata costituita nel lontano 1925 con il nome di SAFTA per la produzione di "Paiette" e poi di Rayon, simile alla seta, per la realizzazione di calze da donna. Il processo produttivo di Gualapack inizia con il controllo qualità delle materie prime e di seguito stoccate nel magazzino automatico. Il reparto Estrusione lavora il polietilene e il polipropilene da granulo di materia plastica, utilizzando una macchina a 6 estrusori, film a più strati e molteplici miscelazioni di prodotto. Segue la stampa dove vengono stampati i films trasparenti utilizzando 7 rotocalco che possono stampare fino a 10 colori e velocità che possono raggiungere 500

metri/minuto. La successiva accoppiatura dei diversi materiali (carta, alluminio, polietilene, polipropilene, poliestere) utilizza 6 macchine accoppiatrici che consentono di "incollare" e rendere solidali i vari materiali e realizzare il prodotto finito che viene tagliato da 9 taglierine che tagliano le bobine "matri" in bobine "figlie" con dimensioni meccaniche adatte alle richieste del cliente finale. Da segnalare che l'azienda è attenta alle problematiche dei costi energetici e si è dotata di un grosso impianto di recupero solvente che permette il riutilizzo a 2 alternatori che generano circa 6MVA - per il fabbisogno aziendale e la vendita dell'eccedenza. I gas di scarico dei due motori non vengono liberati direttamente in atmosfera ma contribuiscono, tramite una caldaia di recupero calore, alla produzione di energia termica. Inoltre sulla copertura di alcuni capannoni è installato un impianto di produzione fotovoltaico da circa 500KW.

317176



**DOPPEL FARMACEUTICI** ha ospitato la classe 3°A Chimici dell'Istituto ISII Marconi di Piacenza, accompagnati dai docenti Prof. Casamassima Pietrina e Sartori Patrizia e dai MdL Carlo Tagliaferri, Walter Inzani e Bernardi Marco. Nell'Auditorium della azienda Sabina Gualazzini Chief Operating Officer, coadiuvata da Bettini Andrea, con l'ausilio di slide hanno documentato con particolare accuratezza chi è e cosa fa Doppel Farmaceutici, azienda che nasce nel 1994 in seguito ad un'operazione di spin-off del Gruppo Hoech Roussel in via di chiusura, volta alla salvaguardia dello stabilimento produttivo della storica Camillo Corvi di Piacenza.

Nata nel 1994 da uno spin-off oggi l'azienda, nella sede di Cortemaggiore, occupa 300 addetti in un

impianto a ciclo continuo dove vengono realizzate principalmente forme farmaceutiche semisolidi e liquide (farmaci) per il 70% a marchio proprio e il 30% di prodotti generici. Punta di diamante del sito è lo stabilimento satellite, completamente separato e autonomo, dedicato esclusivamente alla produzione di compresse contenenti principi attivi ad alta attività (steroidi). La mattinata è stata completata con la visita nei reparti produttivi da Marco Borella, responsabile di produzione. Gli studenti sono stati colpiti dall'organizzazione del lavoro, dai rigorosi processi, dai metodi di produzione e dalla tecnologia applicata, l'accuratezza usata per l'igiene, la pulizia e la professionalità con cui operano gli addetti.



**LAMINATI CAVANNA** Gli studenti della 3°M accompagnati dai docenti Ferrante Michele Tagliaferri Riccardo, Signaroldi Nicola e dai Maestri del Lavoro Roberto Pozzi, Walter Inzani, Emilio Cravari, sono stati accolti dalla presidente Anna Paola Cavanna che ha illustrato in aula la storia della LAMINATI CAVANNA. L'azienda avviata nel 1969 produce accoppiamenti e laminazioni di film di materiale plastico per il settore dell'imballaggio flessibile destinati al settore alimentare, farmaceutico, cosmetico, tecnico, elettrico ed industriale. La sede produttiva di Calendasco occupa 55 dipendenti e lavora 50 tn al giorno di prodotto lavorato.

Nell'ottobre 2023 Laminati Cavanna ha fortemente voluto e realizzato un impianto di recupero dei solventi utilizzati nella filiera produttiva che permette all'azienda di un rientro economico sull'acquisto di solventi e di primaria importanza una notevole riduzione di emissioni ambientali nel rispetto totale della natura. Tutto ciò permette all'azienda di affermarsi anche come una delle aziende più green del territorio. Al termine della visita la presidente Anna Paola Cavanna ha potuto "interrogare" i ragazzi in tal modo di avere in feedback il gradimento della visita che, visto le risposte, è stata ben apprezzata e gradita dagli studenti.



**DEX SIEMENS** di Piacenza ha ospitato la classe 3°C elettrotecnici e la classe 3°B Automazione dell'Istituto ISII Marconi accompagnata dai docenti Prof. Mauro Sartori, Paolo Cabras, Franco Bricchi, Giorgio Cusimani e dai MdL Carlo Tagliaferri, Roberto Pozzi e Walter Inzani. Nell'Auditorium della società Alberto Torri manager della multinazionale e Anna Tria hanno accolto i visitatori presentando i tecnici con incarichi responsabili, Mirco Consutti e Loris Nicola. Il dott. Albino con l'ausilio dell'Auditorium multimediale ha documentato con particolare accuratezza la missione di Siemens, azienda mul-

tinazionale tedesca specializzata in progettazione e innovazione tecnologica nel campo delle macchine utensili e nei processi di gestione di linee automatiche di produzione. Successivamente suddivisi in due gruppi accompagnati da due tecnici gli studenti sono stati accompagnati a visitare le potenti macchine di lavorazione dei metalli sia in configurazione stand alone che collegate tra di loro a formare linee di produzione complesse. Particolare interesse ha suscitato la presentazione del "Gemello digitale" che consente la simulazione di tutta la fase progettuale e produttiva.



**DIGITAL PLATFORMS** La Classe 3°F informatica dell'Istituto ISII Marconi guidata dai docenti Prof. Fabrizio Bernardi e Maurizio Quagliarioli, dai MdL Emilio Cravari, Roberto Pozzi, Francesco Cesena, Lucia Milanesi, Walter Inzani è andata in visita all'azienda di telecomunicazioni DIGITAL PLATFORMS con sede a Roveleto di Cadeo. Accolti dal responsabile Operation, dal responsabile R&D e dal Responsabile Service la comitiva è stata accompagnata in Auditorium dove il Responsabile vendite ha illustrato un breve profilo dell'azienda ed il portafoglio dei principali prodotti sviluppati dall'azienda. E poi iniziata la visita allo stabilimento partendo dalla sala di progettazione HW e SW dove sono

stati mostrati alcuni esempi di progettazione di schede elettroniche ed apparati. In sala qualità è stato mostrato un esempio di prove di compatibilità elettromagnetica degli apparati. La visita è poi proseguita ai reparti produttivi e al reparto collaudi dove si certificano i prodotti prima di essere assemblati e installati in impianto. Non è mancato un esempio di collegamento di segnali audio, dati, video a larga banda ad Onde Convogliate su elettrodotto in alta tensione pronto per essere inviato nelle stazioni elettriche interessate. Infine l'ing. Maserati ha illustrato il Sistema di automazione per le stazioni elettriche ad alta tensione con relativo centro di gestione e configurazione (SCADA).



**NORDMECCANICA** Gli studenti della classe 3°G accompagnati dai docenti Prof. Silvia Manzi, Tommaso Cattivelli e dai Maestri del Lavoro Roberto Pozzi, Giancarlo Pizzasegola, Danil e Franzini, Emilio Cravari sono stati condotti nel tour aziendale da Michele Marchini RSP, dal Coordinatore di stabilimento e dal Responsabile risorse umane. Hanno visitato l'azienda NORDMECCANICA produttore leader di macchine per la spalmatura, accoppiamento e metallizzazione dei film, prendendo visione delle macchine per la metallizzazione di pellicole in poliestere con trattamento sottovuoto e a caldo, visionando poi in reparto le macchine in allestimento.

Marco Pin ha poi documentato ai presenti le macchine costruite da Nordmeccanica per la spalmatura e l'accoppiamento di materiali plastici, con adesivi a solvente (COMB) e senza solvente (SOLVENTLESS) costruite negli stabilimenti dell'Orsina di Gariga. I dirigenti di Nordmeccanica hanno illustrato con particolare dovizia le principali caratteristiche tecniche delle macchine sul versante Meccanica, Elettrica e d' Automazione (PLC) il tutto particolarmente apprezzato dagli studenti. Una vera lezione di competenze tecniche e ingegneristiche trasversali. Nord Meccanica Group ha stabilimenti a New York, Buenos Aires, Shanghai, Hong Kong e Mumbai.