

# Una Stella per la Scuola



Saranno premiati gli studenti più meritevoli alla luce del loro percorso scolastico. I riconoscimenti in occasione del convegno in autunno



**LAMINATI CAVANNA** Per la prima volta un'altra eccellenza piacentina, la Laminati Cavanna, ha ospitato l'iniziativa del Consolato di Piacenza e ha accolto la classe dell'Istituto ISII Marconi, la 3e elettrotecnica accompagnata dai docenti prof. Daniela Cervini e Simona Morelli con i MdL Emilio Marani, Roberto Pozzi e Walter Inzani. Sono stati accolti dalla presidente Anna Paola Cavanna, che con il responsabile della qualità Carlo Fornaroli ha elencato la possibilità agli studenti di un futuro in azienda, visto che qui si è alla ricerca di personale qualificato. L'azienda avviata nel 1969 dal padre della presidente produce accoppiamenti e laminazioni di film di materiale plastico per il settore dell'imballaggio flessibile, destinati al settore alimentare, farmaceutico, cosmetico, tecnico, elettrico ed industriale. Lavora in conto terzi per i principali converter italiani e grazie all'impegno costante e alla ricerca di soluzioni sempre innovative segue un mercato in fermento e in continua evoluzione tecnologica. Si lavora a stretto contatto con la ricerca e sviluppo di molte aziende italiane, eseguendo spesso test e sperimentazioni su nuove soluzioni di packaging sia nell'accoppiamento di film che nelle laccature e verniciature. La sede produttiva di 15.500 mq, dei quali circa 8.000 coperti, con 55 dipendenti e 50 tn al giorno di prodotto lavorato si trova nella zona industriale di Calendasco, ed è disposta su 3 immobili.



**DEENOVA** A Gragnano l'azienda DEENOVA, stabilimento farmaceutico d'eccellenza a livello europeo ha come di consueto ospitato l'iniziativa accogliendo gli studenti della classe 3H Informatica dell'ISII Marconi di Piacenza, accompagnati dai MdL Emilio Marani, Emanuela Borreri, Roberto Pozzi, Walter Inzani e dai docenti prof. Fantini Filippo e Campanello Gabriele. DEENOVA progetta, sviluppa e produce sistemi informatici e tecnologici, ed eroga di servizi per la gestione e rintracciabilità dei farmaci, a supporto dei processi di prescrizione e somministrazione di terapie farmacologiche personalizzate, e dei dispositivi medici nei processi clinici. Il gruppo è stato accolto da Marco Spelta (direttore informatico), da Paolo Pizzamiglio (Comunicazione) e da Martina Bucciatti (Marketing). L'azienda occupa 182 dipendenti in 6 Paesi, Italia, Francia, Spagna, Germania, Regno Unito e Malta, con il 43% dedicato alle strutture ospedaliere, il 16% team IT, il 13% nel laboratorio di dosi unitarie di Piacenza, l'8% Team di assistenza tecnica con un 10% costituito da farmacisti. Attualmente è impegnata in più di ottanta progetti per la tracciabilità dei farmaci e dispositivi medici in Europa a supporto delle organizzazioni sanitarie per il raggiungimento di risultati finanziari, operativi, clinici e logistici. ha realizzato a Gragnano uno stabilimento specializzato per il riconfezionamento in dosi unitarie dei farmaci, circa 5.000mq, 3 linee di riconfezionamento con una capacità di 12 milioni di dosi all'anno.



**FARO** La FARO, con sede a Ponte Trebbia, ha aperto le porte agli studenti della 3q logistica dell'istituto ISII Marconi, con i docenti prof. Lia Franchi e Marco Filippi, accompagnati dai MdL Emilio Marani, Roberto Pozzi, Emanuela Borreri, Walter Inzani. Ad accoglierli la titolare Nicoletta Bertoli, che ha illustrato come è strutturata l'azienda, dalla progettazione, a tutti i processi produttivi, con l'ing. Gaetano Fiumara, resp. manutenzione, qualità, sicurezza e ambiente, che ha condotto i visitatori all'interno dello stabilimento con la visione concreta delle strutture operative, compreso il recente avanguardistico laboratorio metrologico. Faro è specializzata nella fabbricazione di cuscinetti radiali, assiali e ralle fino a 6000 mm. L'azienda ha 50 dipendenti, esaudisce 600 commesse annue e fattura 10 ml di euro. La qualità dei prodotti è garantita dall'utilizzo di materiali e componenti di prima scelta corredati da relativi certificati di origine, nonché dall'applicazione del Manuale di Qualità. Altra peculiarità di Faro è la flessibilità produttiva.

## Mille studenti ora più vicini al mondo-lavoro grazie ai Maestri

### DOPO GLI INCONTRI E LE VISITE NELLE AZIENDE, IL CONCORSO SI CHIUDERÀ IN OTTOBRE CON LE PREMIAZIONI

#### PIACENZA

● 35 incontri in classe, con 60 classi, 1000 studenti e 120 docenti coinvolti, e visite in 10 aziende. Sono queste in sintesi le cifre del concorso "Una Stella per la Scuola", proposto per il 18° anno dal Consolato provinciale dei Maestri del Lavoro. Si tratta di un concorso-premio annuale dove vengono premiate le eccellenze dimostrate nel corso del percorso scolastico in relazione alle specifiche discipline nella loro diversità e varietà.

Gli istituti coinvolti sono: Istituto Superiore di Istruzione Industriale "G. MARCONI" Istituto Professionale "LEONARDO DA VINCI" Istituto Tecnico Commerciale "G.D. ROMAGNOSI" Polo scolastico "E. MATTEI" di Fiorenzuola d'Arda

I candidati sono successivamente sottoposti al vaglio della commissione esaminatrice, composta da insegnanti, esperti del settore e Maestri del Lavoro. Gli studenti meritevoli sono premiati con incentivi allo studio. La premiazione degli studenti è prevista al termine del tradizionale convegno "scuola-lavoro" orientato alla sensibilizzazione del mondo scolastico piacentino alle esigenze formative del tessuto industriale locale. La cerimonia conclusiva si svolge alla presenza dei rappresentanti delle istituzioni, dei rappresentanti delle aziende visitate, delle associazioni di categoria e del mondo della scuola.

Il convegno che si terrà nel mese di ottobre conclude il percorso di formazione annuale del Progetto "Una stella per la scuola". Il convegno rivolto agli stu-

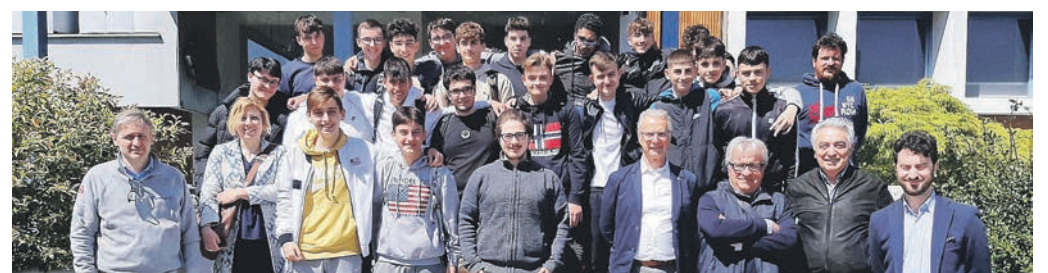
denti delle classi terze, quarte e quinte degli Istituti Tecnici di 2° Grado della nostra provincia è ormai un must che si muove sul binomio "contributo dei Maestri del Lavoro per favorire l'incontro dei giovani con il mondo del lavoro" e "le nuove frontiere del lavoro".

Parteciperanno al convegno le forze più vive del nostro tessuto industriale e dei servizi, le intelligenze più aperte sulle nuove esperienze che si stanno facendo in altri territori, le testimonianze di molti piacentini che sono usciti dalle nostre scuole e che si stanno facendo onore in Italia, in Europa e nel mondo.

Al termine ne scaturirà uno spaccato di grande contributo per i nostri ragazzi, per il mondo della scuola, per gli imprenditori che sempre più spesso partecipano a questa giornata.



**CEMENTIROSSI** La classe 3a Manutenzione dell'ISII Marconi accompagnata dai docenti Giovanni Candigliota e Giuseppe Musto e dai Maestri del Lavoro Emilio Marani, Roberto Pozzi, Walter Inzani, Claudio Lisetti, Giuseppe Marzoli ha visitato l'azienda fondata ufficialmente nel 1932, ma l'esperienza ha radici ancora più antiche e profonde nell'intraprendenza del fondatore Giovanni Rossi che tra la fine del XIX secolo e l'inizio del XX secolo partendo da una piccola fornace di proprietà del padre, riuscì in pochi anni a quintuplicare l'impianto. L'ing. Giuseppe Auriemma, direttore di stabilimento, ha evidenziato l'attività d'eccellenza con tre stabilimenti, a Piacenza, a Ponterobba (TV) e Fumane (VR), 400 dipendenti, 140 ml di fatturato, 600 mila tonnellate all'anno di cemento prodotto. La visita all'interno della cemeniteria guidata da Alessandro Mazzucco, resp. qualità, Riccardo Sparzagni, resp. sicurezza, Maurizio Tosato, resp. produzione, Massimiliano Aragona, resp. manutenzione, ha seguito il percorso di produzione dei materiali lavorati.



**MANDELLI** La classe di studenti di terza L informatica dell'Istituto Tecnico I.S.I.I. Marconi ha visitato l'azienda del Gruppo Allied accompagnati dai docenti prof. Valentina Bruzzi e Massimini Elia, dai Maestri del Lavoro, Emilio Marani, Carlo Tagliaferri, Roberto Pozzi e Walter Inzani. Accolti dal Project Manager Luca Argellati che ha descritto il Gruppo industriale, le attività e l'organizzazione, la visita è proseguita in stabilimento con illustrazione da parte del responsabile di produzione Marco Pizzamiglio delle caratteristiche tecniche principali delle macchine. La Mandelli Sistemi S.p.A. nasce nel 1932 a Piacenza, fondata da Renato Mandelli. La forma societaria della fondazione è Azienda Individuale, destinata alla lavorazione di precisione di parti meccaniche. La Mandelli Sistemi cresce e diventa nel tempo un punto di riferimento nel mercato dell'automazione meccanica. Dopo una profonda crisi viene acquistata nel 2000 dal Gruppo Riello Sistemi. Nel 2021, durante la pandemia che ha messo a dura prova la solidità del marchio, l'azienda viene venduta al Gruppo Allied, gestita da Valter Alberici, presidente del Gruppo e cavaliere del Lavoro. L'azienda ora conta 60 dipendenti e produce 2 linee di macchine.